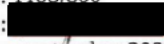



**Aanvraag vergunning Wet Verontreiniging
Oppervlaktewateren**

**Martens Metaal Nijmegen BV
Handelsweg 50
Nijmegen**

Projectnummer : 1108/600
Opsteller : 
Datum : september 2000
Paraaf : 

INHOUDSOPGAVE

Vergunningaanvraagformulier Wet Verontreiniging Oppervlaktewateren

bijlagen

bijlage 1	Algemene gegevens
bijlage 1.1	Bedrijfsgegevens
bijlage 1.2	Kadastrale situatie 1 : 2.000
bijlage 1.3	Beschrijving productieprocessen
bijlage 2	Grond- en hulpstoffen
bijlage 3	Milieuhygiënische aspecten
bijlage 4	Afval- en reststoffen
bijlage 5	Afvalwater
bijlage 6	Uittreksel Kamer van Koophandel
bijlage 7	Overige vergunningen/ontheffingen
bijlage 8	Overzichtstekening met renvooilijst geïnstalleerd vermogen



ZUIVERINGSSCHAP RIVIERENLAND

Postbus 599-4000 AN Tiel

Tel (0344) 67 77 77

Fax (0344) 67 77 00

Gegevens te verstrekken bij een aanvraag tot verlening of wijziging van een vergunning ingevolge de Wet verontreiniging oppervlaktewateren ten behoeve van Bedrijfsmatige lozingen op oppervlaktewater.

A. ALGEMEEN



1. TENAAMSTELLING


- 1.1 naam van het bedrijf of instelling: Martens Metaal Nijmegen BV
adres: Handelsweg 50
postcode: 6541 CT Plaats: Nijmegen
gemeente: Nijmegen

1.2 VESTIGING

- naam: Martens Metaal Nijmegen BV
adres: Handelsweg 40-50
postcode: 6541 CT plaats: Nijmegen
gemeente: Nijmegen
kadastrale aanduiding: plaats: Neerbosch
sectie: G . nr(s): 86 en 666

(U dient een situatietekening te overleggen- zie bijlage 12).

1.3 CONTACTPERSOON

- naam:
functie:
adres:
postcode: 
gemeente:
telefoon:



1.4 Onder welke naam en nummer is de inrichting in het handelsregister van de Kamer van Koophandel ingeschreven? U dient een kopie in enkelvoud te overleggen. Zie bijlage 1.7

naam: Martens Metaal Nijmegen BV
nummer: 42180

2 BESTAANDE, NIEUWE OF TIJDELIJKE LOZING

2.1 Betreft de aanvraag een bestaande, nieuwe of een tijdelijke lozing?

☒ bestaand
☐ nieuw
☐ tijdelijk

2.2 Met ingang van welke datum heeft de lozing plaatsgevonden of zal deze gaan plaatsvinden?

datum: voor 1 januari 1984 + 1997

2.3 Waar vindt de lozing plaats of zal deze gaan plaats vinden

☒ op de gemeentelijke riolering
☐ op oppervlaktewater
☐ a.A-, B- watergang, bermsloot
☐ b.stilstaand/langzaam/snel stromend

2.4 Indien het een bestaande lozing betreft, wat is dan de reden van de aanvraag?

☐ geen vergunning
☐ vergroting volume van de lozing
☐ andere samenstelling afvalwater
☐ ander(e) productieproces(sen)
☐ andere grond- of hulpstoffen
☐ andere afvalwaterstromen
☐ andere voorzieningen voor de behandeling van het afvalwater
☐ andere reden, namelijk:
Verlopen van de bestaande vergunning

2.5 Is voor de bestaande lozing reeds eerder vergunning verleend krachtens enige wet of verordening? (Zo ja, gaarne een kopie overleggen)

☐ nee
☒ ja, door Zuiveringsschap Rivierenland .
datum: 8 december 1994
reg.nr.: Z94-2424

2.6 Beschikt u over een adequate vergunning ingevolge de Wet Milieubeheer?

☒ nee
☐ ja,
datum
reg. nr.:

Indien dit niet het geval is moet u nog een aanvraag ingevolge de Wet milieubeheer indienen?

☒ ja, bij:
☐ gemeente
☒ provincie (in behandeling bij De
Roever Milieuvadvis)

☐ nee

Indien een aanvraag reeds is ingediend, s.v.p. de aanvraagdatum en de naam van de contactpersoon van de gemeente/ provincie vermelden.

aanvraagdatum

contactpersoon

3 AARD VAN HET BEDRIJF OF DE INSTELLING

3.1 Behoort het bedrijf of instelling of het onderdeel daarvan waarvoor de vergunning wordt aangevraagd tot een van de hiernaast aangegeven categorieën? Zo ja, wilt u deze dan aankruisen?

☒ nee
☐ ja, namelijk:
☐ landbouwloonbedrijf
☐ loonspuitbedrijf
☐ landbouwmechanisatie-bedrijf
☐ grondverzetbedrijf
☐ verkooppunt voor motorbrandstoffen
☐ transportbedrijf met:
☐ containers
☐ veetransport

☐

☐

3.2 Indien u bovenstaande vraag met nee hebt beantwoord, wat is dan de aard van de inrichting?

Bedrijf dat afvalstoffen opslaat, behandelt en verwerkt

4 BEDRIJFSACTIVITEITEN

Beschrijf op een afzonderlijke bijlage alle bedrijfsactiviteiten, waarop de aanvraag betrekking heeft. Geef hierbij een complete procesbeschrijving. Geef tevens aan hoeveel uur per dag en hoeveel uur per week deze activiteiten plaatsvinden. (zie bijlage 1.1)

5 **PERSONEELSBEZETTING**

5.1 Hoeveel personen zijn er in de verschillende bedrijfsonderdelen werkzaam?

bedrijfsonderdeel	aantal personen	totaal aantal uren per jaar
a) directie	2	
b) administratief	2	
c) non ferroafdeling	3	
d) chauffeurs	3	
e) ijzer / schrootafdeling	21	

6. **UITBREIDINGSPLANNEN**

Bestaan er in de naaste toekomst plannen tot wijziging of uitbreiding, die invloed kunnen hebben op de hoeveelheid en/of samenstelling van het afvalwater?
Zo ja, welke en wanneer?

X nee

O ja, namelijk.....

B. AFVALWATERSTROMEN

7 AFVALWATER

7.1 Welke soorten afvalwater worden geloosd in de situatie waarvoor vergunning aangevraagd wordt? Hoeveel afvalwater betreft dit en waar zal de lozing plaatsvinden?

	oppervl. water m ³ /jr.	gemeente riool m ³ /jr.	bodem m ³ /jr. nl.	anderszins m ³ /jr.	totaal m ³ /jr.	bepaald volgens
a) huishoudelijk afvalwater 1)	650		650	schatting
		2).....				
b) afvalwater pompeneiland	1).....
		2).....				
c) overig bedrijfs- afvalwater	1) 50	50	schatting
		2).....				
		2).....				
d) hemelwater		1).....	
		2) 7.500			7.500	berekening
Totaal		8.200			8.200	

1) = vuilwaterriool, 2) = regenwaterriool, indien de gemeente geen gescheiden rioolstelsel heeft dan beschikt deze alleen over een vuilwaterriool.

In de laatste kolom aangeven op welke wijze(n) de volumestroom van de verschillende soorten (afval)water is bepaald. Gaarne codering volgens onderstaand overzicht:

- debietmeting (D) - pompuren (P) - (drink)watermeters (W)
- schatting (S) - neerslaggegevens (N) - (.)

Indien analyseresultaten voorhanden zijn, deze toevoegen.

7.2 Wat is de herkomst van het te lozen water?

onttrokken aan:	drinkwater- leiding m ³ /jr.	grondwater m ³ /jr.	oppervlakte- water m ³ /jr.	bepaald volgens
a) huishoudelijk afvalwater	650	schatting
b) afvalwater pompeneiland
c) overig bedrijfs- afvalwater	50		schatting
Totaal	700		

In de laatste kolom op dezelfde wijze als in tabel 7.1 aangeven op welke wijze(n) de volumestroom van de verschillende soorten (afval)water is bepaald. Indien analysesresultaten voorhanden zijn, deze toevoegen (zie bijlage).

7.3 Indien de huidige situatie afwijkt van de situatie waarvoor de vergunning aangevraagd wordt, moet u tabel 7.1 en 7.2 tevens in de bijlage opnemen maar dan volgens de huidige situatie (zie bijlage).

7.4 Geef de in tabel 7.1 en 7.2 aangegeven waterstromen weer in een stroomschema in de bijlage (zie bijlage).

7.5 Hoeveel bedraagt de vervuilingswaarde van het afvalwater in de situatie waarvoor de vergunning wordt aangevraagd? En hoeveel in de huidige situatie (alleen invullen als de huidige situatie afwijkt van de situatie waarvoor de vergunning aangevraagd wordt)?

vergunning aanvraag situatie:
ca. 10 i.e. (v.e.)
huidige situatie:
..... i.e. (v.e.)

8 **HUISHOUELIJK AFVALWATER**

8.1 Is in het bedrijf een bedrijfsrestaurant aanwezig, waarin warme maaltijden worden bereid?

X nee
O ja

8.2 Wordt daarbij gebruik gemaakt van keukenafval versnijdende apparatuur?

O nee
O ja

**KOELWATER, REGENERATIEWATER
ONTHARDINGSINSTALLATIES EN SPOELWATER
ONTIJZERINGSINSTALLATIES**

Indien er van deze afvalwaterstromen sprake is, moeten de volgende vragen op een bijlage worden beantwoord.

Met betrekking tot het koelwater.

Welke soort(en) koelsyste(e)m(en) worden gebruikt?

De volgende vragen per koelsysteem beantwoorden.

Wat is de temperatuur van het koelwater bij lozing?

Vindt verdamping van koelwater plaats?

Is het koelwater mogelijk verontreinigd als gevolg van bijvoorbeeld de van nature aan-wezige stoffen in als koelmedium gebruikt water? Zo ja, waarmee?

Analyseresultaten overleggen.

Worden er chemicaliën aan het koelwater toegevoegd? Zo ja, welke en hoeveel per jaar? Veiligheidsinformatiebladen toevoegen.

Hoeveel bedraagt de hoeveelheid spuiwater in m^3 per etmaal uit het koelsysteem?

Op welke wijze en met welke reinigingsmiddelen worden het koelsysteem en de leidingen gereinigd? Veiligheidsinformatiebladen van de middelen toevoegen.

Hoe vaak worden het koelsysteem en de leidingen gereinigd en hoeveel afvalwater komt er per keer vrij?

Met betrekking tot het regeneratiewater onthardingsinstallaties.

Wat is het aantal ionenwisselaars en de capaciteit per ionenwisselaar in m^3 per uur?

Welke chemicaliën worden gebruikt voor het regenereren en hoeveel bedraagt het gebruik per jaar? Veiligheidsinformatiebladen toevoegen.

Hoe vaak worden ionenwisselaars per jaar geregenereerd en hoeveel regeneratiewater (in m^3) wordt per keer geloosd?

Met betrekking tot spoelwater ontijzeringsinstallaties.

Wat is het aantal filters?

Hoe vaak worden de filters gespoeld en hoeveel afvalwater (in m^3) wordt per keer geloosd?

Worden vaste delen uit het spoelwater teruggehouden alvorens het wordt geloosd?

Zo ja, op welke wijze?

X NIET VAN TOEPASSING

10 **OVERIG BEDRIJFSAFVALWATER**

10.1 Hoeveel afvalwater wordt er gemiddeld per etmaal en maximaal per uur geloosd, gesplitst in de aard van het afvalwater?

	gemiddelde afvoer in m ³ /etmaal	maximale afvoer in m ³ /uur	bepaald volgens
a) procesafvalwater
b) spoelwater			
c) schrobwater
d) waswater	0,5	0,5	schatting
e) sproeiwater	1	0,5	schatting

In de laatste kolom op dezelfde wijze als in tabel 7.1 aangeven op welke wijze(n) de volumestroom van de verschillende soorten (afval)water is bepaald. Indien analysesresultaten voorhanden zijn, deze toevoegen.

- 10.2 Hoe vaak en gedurende welk tijds-
bestek doen zich situaties voor
waarin de gemiddelde afvoerdebieten
in ruime mate worden overschreden ?
- Niet elke dag wordt het terrein gesproeid.
Niet al het sproeiwater vloeit af naar de
riolering
Het wassen gebeurt niet elke dag.
- 10.3 Waardoor worden deze pieken ver-
oorzaakt ?
- 10.4 Welke verontreinigende stoffen kun-
nen in het te lozen afvalwater voor-
komen en hoeveel?
Zo mogelijk recente analysesresul-
taten overleggen.
- Bezinkbare minerale stoffen, olie
- 10.5 Wat is de herkomst van de veront-
reinigende stoffen welke in de af-
valwaterstromen voorkomen?
- Olie: wasplaats, schoonmaken materieel
Bezinkbare minerale stoffen:
bedrijfsactiviteiten
- 10.6 Zijn er andere omstandigheden dan
hiervóór vermeld, die van invloed
kunnen zijn op de hoeveelheid of
hoedanigheid van het te lozen afval-
water?
- X nee
O ja,
.....

11 **REGENWATER**

11.1 Wilt u onderstaande tabel invullen t.a.v. het geloosde hemelwater?

Type oppervlak	grootte oppervlakte in m ² niet verontreinigd	grootte oppervlakte in m ² verontreinigd
dakoppervlak	2.100
verhard terrein	9.000	220
onverhard terrein		
totaal oppervlak	11.100	220

11.2 Welke verontreinigende stoffen kunnen (mogelijk) worden aangetroffen? Indien mogelijk analysesresultaten in de bijlage opnemen.

Minerale olie, bezinkbare minerale stoffen
.....

12 **BEDRIJFSRIOLERING**

12.1 Op een bij te voegen rioleringstekening aangeven hoe het bij vraag 12 aangegeven afvalwater wordt afgevoerd en waar de lozingspunten zich bevinden. Voorts eventuele controleputten en/of meetvoorzieningen alsmede de stroomrichting aangeven. Op de tekening dienen de diverse afvalwaterstromen met verschillende coderingen duidelijk herkenbaar te zijn.

12.2 Zijn er op de bedrijfsriolering andere bedrijven of woningen aangesloten? Zo ja, aangeven welke bedrijven en hoeveel woningen.

X nee
O ja, namelijk.
.....

12.3 Is aansluiting van het bedrijf op een gemeentelijk rioolstelsel mogelijk?

O nee
O ja,

12.4 Wat is de kortste afstand tot dichtstbijzijnd gemeentelijk rioolstelsel?

13 **MAATREGELEN C.Q. VOORZIENINGEN**

13.1 Welke maatregelen zijn er getroffen

O ledigen inwendige ruimte van mestver-

ter beperking van de hoeveelheid verontreinigende stoffen die in het afvalwater kunnen geraken?

spreidingsapparatuur voordat er gereinigd gaat worden

- ☐ O opvangen afvalwater van het reinigen van apparatuur voor het toedienen van bestrijdingsmiddelen
- ☐ O droog opvegen van meststoffen

- 13.2 Welke maatregelen zijn er getroffen om verontreinigende stoffen uit het huishoudelijk afvalwater te verwijderen?

- ☐ O beerput
- ☐ O septictank
- ☐ O oxidatiebed
- ☐ O biorotor
- ☐ O helofytenfilter
- ☐ O overig, namelijk:

.....

Geef op een aparte bijlage van elk van de aangekruiste voorzieningen een volledige beschrijving en capaciteitsberekening. Geef hierbij bovendien aan op welke afvalwaterstroom of stromen deze maatregelen worden toegepast.

- 13.3 Op welke wijze wordt het onderhoud (o.a. verwijdering van bezinksel, slib, drijfslag) van de bij vraag 13.2 aangegeven voorzieningen verricht?

- ☐ O volgens contract door een verwerkingsbedrijf, frequentie:

..... maal per maand/kwartaal/jaar

- ☐ O in eigen beheer, frequentie:

..... maal per maand/kwartaal/jaar

- ☐ O overig, namelijk:

.....

- 13.4 Op welke wijze worden uit het afvalwater verwijderde verontreinigingen (slib, bezinksel, drijfslag) verwerkt?

- ☐ O afvoeren naar een verwerkings- of inzamelbedrijf
- ☐ O behandeling in eigen beheer
- ☐ O overig, namelijk:

.....

- 13.5 Hoeveel van de in vraag 13.4 bedoelde stoffen worden per jaar afgevoerd of behandeld?

- ☐ O inhoud beerput: kg/jaar

- ☐ O inhoud septictank: kg/jaar

- ☐ O overig, namelijk:

..... kg/jaar

..... kg/jaar

- 13.6 Welke maatregelen zijn er getroffen om verontreinigende stoffen uit het bedrijfsafvalwater te verwijderen?
- Geef op een aparte bijlage van elk van de aangekruiste voorzieningen een volledige beschrijving en capaciteitsberekening. Geef hierbij bovendien aan op welke afvalwaterstroom of stromen deze maatregelen worden toegepast.
- 13.7 Worden er chemicaliën of andere hulpstoffen toegepast bij de behandeling van het afvalwater? Zo ja, welke en hoeveel.
- 13.8 Op welke wijze wordt het onderhoud (o.a. verwijdering van olie en bezinksel) van de bij vraag 13.6 aangegeven voorzieningen verricht?
- 13.9 Op welke wijze worden uit het afvalwater verwijderde verontreinigingen (olie, residuën, bezinksel) verwerkt?
- 13.10 Hoeveel van de in vraag 13.9 bedoelde stoffen worden per jaar afgevoerd of behandeld?
- 14 **BEDRIJFSINTERN MILIEUZORGSYSTEEM**
- 14.1 Heeft het bedrijf of instelling reeds een milieuzorgsysteem (BIM) opgezet?
- O zandvanggoot
X slibvangput, 2 x, cap: 6.000 + 5.000 l
X olie-afscheider, 2 x, cap: 30 l/s + 20 l/s
O olie-afscheider met coalescentiepakket
O emulsie-splitser
O coagulatie-flocculatie
O sedimentatie
O flotatie
O filtratie
O ultra-filtratie
O carbo-flo
O zeefbocht
O overig, namelijk:
- X nee
O ja, namelijk:
..... kg/jaar
- X volgens contract door een verwerkingsbedrijf, frequentie:
2 x maal per jaar
O in eigen beheer, frequentie:
..... maal per maand/kwartaal/jaar
- X afvoeren naar een verwerkings- of inzamelbedrijf
O behandeling in eigen beheer
O overig, namelijk:
- O inhoud zandvanggoot: kg/jaar
X inhoud slibvangput en
olie-afscheider: 20 ton/jaar
O overig, namelijk:
..... kg/jaar
..... kg/jaar

14.2 Indien 14.1 bevestigend is beantwoord wilt u dan de relaties tussen BIM en de aangevraagde vergunning aangeven (eventueel op een aparte bijlage)?

.....
.....
.....

Ondergetekende verklaart als daartoe bevoegd persoon dit formulier en de daarbij behorende bescheiden, te weten 8 bijlagen, naar waarheid te hebben ingevuld.

Bedrijf: Martens Metaal Nijmegen BV

plaats: Nijmegen

datum: 22 september 2000

handtekening

naam en functie (in blokletters):

telefoon:

Martens Metaal Nijmegen BV te Nijmegen

Aanvraag Vergunning Wet Verontreiniging Oppervlaktewateren

BIJLAGEN


Bijlage 1 Algemene gegevens


Bijlage 1.1. Bedrijfsgegevens (*5,7f)

Naam bedrijf : Martens Metaal Nijmegen B.V.
Adres : Handelsweg 40 - 50, 6541 CT Nijmegen
Oppervlakte totaal : ca. 11.320 m²
Oppervlakte bebouwd : ca. 2.100 m²

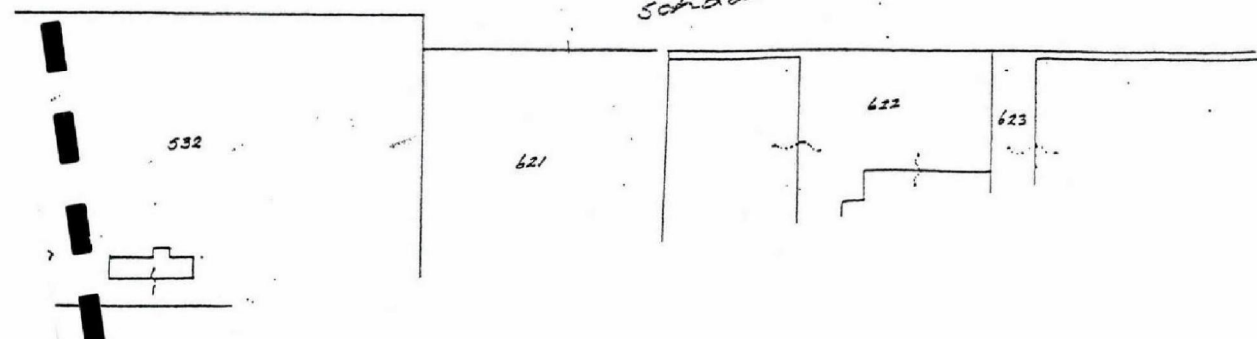
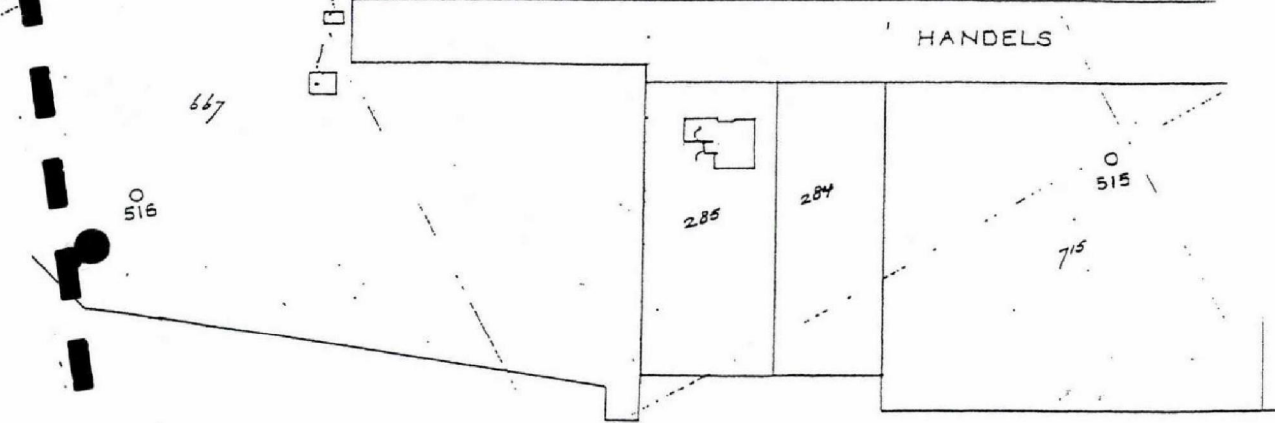
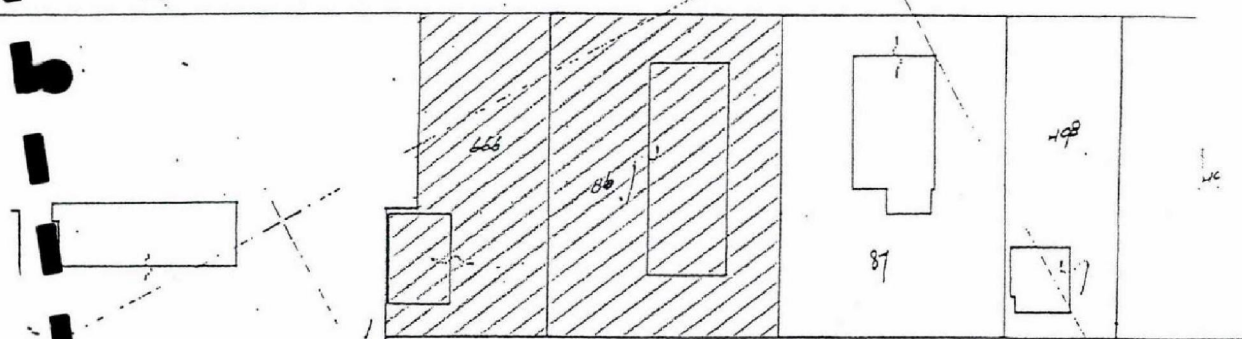
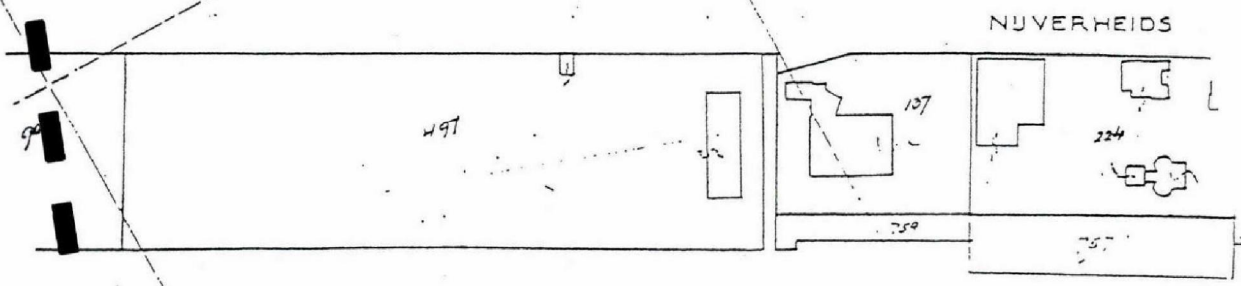
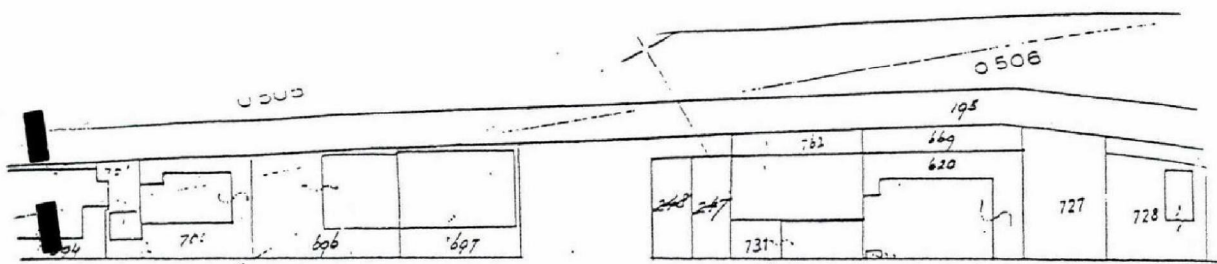
Aantal werknemers : totaal 31 medewerkers,
 waarvan: 2 directie
 2 administratief
 3 non-ferro afdeling
 3 chauffeurs
 21 ijzer/schroot afdeling

Werktijden : 50 weken per jaar
 openingstijden
 maandag t/m vrijdag: van 06.00 uur tot 22.00 uur
 zaterdag: van 06.00 uur tot 14.00 uur
 productie schaar
 maandag t/m vrijdag: van 08.00 uur tot 20.00 uur
 zaterdag: van 08.00 uur tot 12.00 uur
 productie shredderinstallatie
 maandag t/m vrijdag: van 08.00 uur tot 22.00 uur
 zaterdag: van 08.00 uur tot 12.00 uur
 reparatiewerkzaamheden
 maandag t/m vrijdag: van 06.00 tot 22.00 uur en
 indien noodzakelijk 's-nachts en in het weekend
 zaterdag: van 07.00 tot 12.00 uur
 pauzeperiodes: 10.00-10.15 uur
 12.30-13.00 uur
 15.00-15.15 uur
 16.45-17.15 uur

Directeuren : 

Contactpersonen : 

Bijlage 1.2 kadastrale situatie, schaal 1 : 2.000

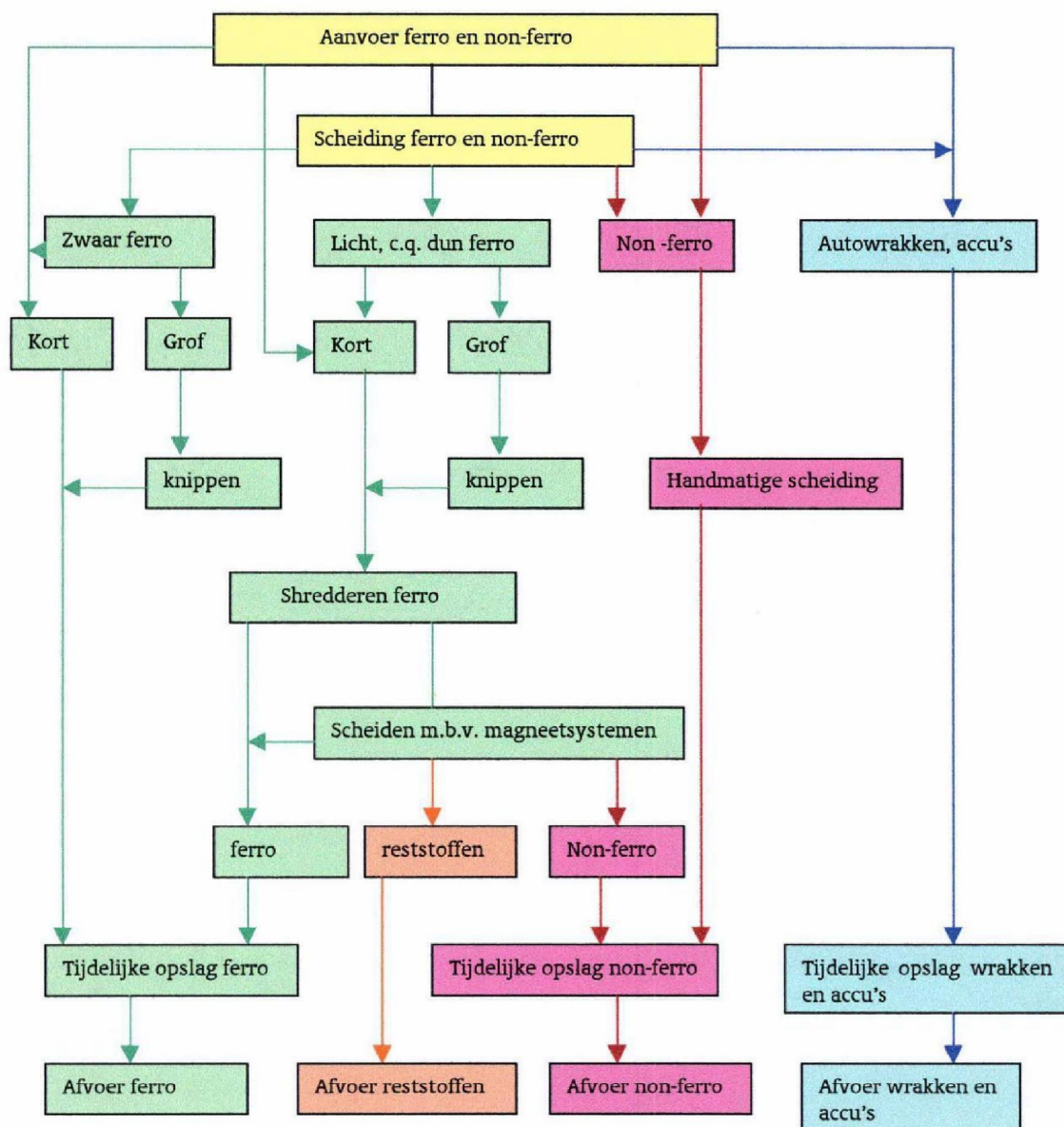


*Naerbosch G
schaal 1: 2000*

Bijlage 1.3 Beschrijving bewerkingen en processen

1.3.1. Processchema hoofdactiviteiten

De hoofdactiviteiten, welke op het terrein worden uitgevoerd zijn in onderstaand processchema nader aangegeven.



Aanvoer ferro en non-ferro materiaal

De aanvoer van ferro en non-ferro metalen gebeurt over de weg door bedrijfswagens van het bedrijf zelf, door externe bedrijven en door particulieren. Voor acceptatie vindt een ingangscntrole plaats. De vrachtwagens worden voor binnenkomst en na vertrek gewogen op de weegbrug.

Ca. 20 % van de binnenkomende afvalstoffen wordt aangeleverd door particulieren.

Onderstaand is een overzicht gegeven van de binnenkomende afvalstoffen met acceptatiecriteria. Uitgangspunt is, dat het bedrijf een metaalverwerkend bedrijf is. Kunststof, hout, porcelein, bitumen en ander materiaal dat aan de afvalstof gehecht zit, wordt geaccepteerd. In sommige gevallen dient een vuilafrek betaald te worden.

Afvalstof	Afvalstoffencode volgens LMA afvalstoffencodelijst	Acceptatiecriteria	Verwerking / bestemming
Loodaccu's en overige accu's	05.06.108 05.06.199		Opslag + afvoer naar verwerker
Ferro metalen: Schroot voor shredders Shredder-voormateriaal Schroot ijzer/staal) Gietijzer Ijzer/staal met restelement Ijzer/staal, gelakt, e.d. Staal, vertint Ferro, productafval			Verwerking in eigen beheer + opslag + afvoer naar verwerker
Gasflessen		Mits leeg en met verwijderde afsluiter	Verwerking in eigen beheer
Remtrommels/-materialen		Mits asbestvrij	Verwerking in eigen beheer
draaisels (ferro)		Mits olievrij, alleen aanhangend olie toegestaan	Verwerking in eigen beheer
Tanks (ondergronds, al dan niet met bekleding)		Mits leeg en schoon, voorzien van reinigingscertificaat en met geopend mangat	Verwerking in eigen beheer
Tanks (bovengronds)		Mits leeg en schoon, gasvrij en met geopend mangat	Verwerking in eigen beheer
Vaten staal		Mits leeg en schoon	Verwerking in eigen beheer
Verfblikken		Mits schraapleeg	Verwerking in eigen beheer
Motorblokken electro-motoren		Mits olievrij	Verwerking in eigen beheer
Kabelrestanten		Alleen kunststofkabels	Opslag + afvoer naar kabelverwerker
Non ferro metalen: Aluminium Koper en koperlegeringen Tin Zink Staal, div. legeringen Lood Non ferro shreddermateriaal Overig non ferro materiaal			Verwerking in eigen beheer + opslag en afvoer naar verwerker
draaisels (non ferro)		Mits olievrij, alleen aanhangend olie toegestaan	Opslag + afvoer naar verwerker
Transformatoren/ schakelapparatuur met olie		Uitsluitend indien olievrij en PCB vrij (PCB-vrijverklaring)	Verwerking in eigen beheer + opslag + afvoer naar verwerker

Afvalstof	Afvalstoffencode volgens LMA afvalstoffencodelijst	Acceptatiecriteria	Verwerking / bestemming
Witgoed huishoudelijke apparaten		Behoudens CFK-houdende apparaten (koelkasten, diepvriezers)	Verwerking in eigen beheer
Autowrakken, na demontage shredderklaar		Mits vloeistofvrij en gastankvrij	Opslag + afvoer naar verwerker
Metalen meubilair Samengestelde producten		Mits ijzer/staal bevattend en niet verontreinigd	Verwerking in eigen beheer

De door Martens Metaal Nijmegen BV gehanteerde acceptatievoorwaarden zijn als bijlage 1.6 toegevoegd.

Bij aankomst wordt een eerste scheiding gemaakt van ferro en non-ferro. Het meeste materiaal wordt gescheiden aangeboden.

Eind 2000 zal detectieapparatuur wordt aangeschaft, waarmee aangeleverde materiaal kan worden gescreend op mogelijke aanwezigheid van radioactiviteit. Deze apparatuur zal worden geplaatst bij de ontvangst van het materiaal in de nabijheid van de weegbrug. Radioactief besmet materiaal wordt geweigerd.

Bewerking van ferro

Knippen ferro

Een deel van het ferro wordt met behulp van een mobiele kraan in de schrootschaar gebracht en daar in stukken geknipt. Voordat het ferro geknipt wordt, wordt het materiaal in een bak gebracht en door blokken in elkaar gedrukt. Deze blokken glijden over de bodem. T.b.v. oppervlaktesmering wordt 2 à 3 keer per dag olie aangebracht. De sleepverliezen worden in een bak opgevangen en weer hergebruikt bij de installatie. Afgewerkte olie, behoudens hydraulische olie, afkomstig van andere werkzaamheden worden op deze manier intern hergebruikt. Eventueel overschot wordt afgevoerd als afgewerkte olie.

De schrootschaar is een guillotineschaar met een huidige capaciteit van maximaal 15 ton schroot per uur. Binnen 1 jaar zal de huidige schaar worden vervangen. De nieuw aan te schaffen schaar heeft meer vermogen dan de huidige schaar, doch is eens zo snel als de huidige schaar (aantal slagen per minuut bedraagt 7 stuks, in plaats van 4), waardoor de capaciteit zal toenemen tot 27 ton per uur. Door de verhoogde productiecapaciteit is de schaar minder in gebruik, door de week in de periode tussen 08.00 en 20.00 uur en zaterdag in de periode van 08.00 en 12.00 uur. Rekening houdend met de pauzes bedraagt de maximale jaarproductie dit geval $56,25 \text{ uur} \times 50 \text{ weken} \times 27 \text{ ton} = 75.937 \text{ ton}$.

Een deel van dit verknipte schroot wordt tijdelijk opgeslagen, alvorens de afvoer plaats vindt middels schepen.

Bovengenoemde activiteiten vinden plaats op terrein I. Opslag vindt plaats op terrein I en II.

Shredderen ferro

Een deel van het aangeleverde materiaal wordt rechtstreeks tijdelijk opgeslagen om te worden vershredderd. Een deel van het geknipte materiaal wordt eveneens verkleind in de shredderinstallatie. Een mobiele kraan brengt het schroot naar een trilgoot met erachter een transportband, waarmee het schroot naar de molen wordt getransporteerd. De trilgoot zal, vanwege akoestische eisen komend jaar vervangen worden door een staalscharnierband.

De molen bestaat uit een stalen trommel en een rotor waaraan slaghamers zijn bevestigd. Het schroot komt tussen de trommel en de rotor terecht en wordt door de snel rondbewegende hamers uit elkaar geslagen of vermalen. Ten gevolge van de centrifugaalkrachten worden de metaalstukken uit de molen verwijderd. De in deze stroom aanwezige zwaardere delen vallen omlaag op een schudgoot.

De input capaciteit van de shredderinstallatie bedraagt 23 ton per uur. Deze activiteiten vindt door de week plaats van 08.00 tot 22.00 uur en op zaterdag van 07.00 tot 12.00 uur. Rekening houdend met pauzetijden betekent dit dat de shredderinstallatie jaarlijks maximaal 66,25 uur x 50 weken x 23 ton = 76.187 ton input krijgt te verwerken.

De lichtere delen worden met een luchtstroom afgevoerd naar de ontstoffingsinstallatie, welke bestaat uit een cycloon en een natwasser met sproeier. Het stof, dat bij de natwasinstallatie vrijkomt, wordt regelmatig afgeschept en als het overige shredderafval afgevoerd.

De zwaardere delen gaan via de schudgoot naar de magneettrommels, waar magnetische scheiding plaats vindt van ferro en non-ferro met reststoffen. Hierna vindt bij het ferro nog een handmatige scheiding plaats op de lopende band. Het geshredderde ferro wordt vervolgens in afwachting van verschepping naar de zeehavens en/of naar Europese staalfabrieken, tijdelijk opgeslagen. In Rotterdam of Amsterdam wordt het materiaal overgeladen in zeeschepen en vervolgens geëxporteerd.

Gemiddeld wekelijks word 1 tot 3 schepen tijdens de dagperiode geladen. De capaciteit van deze schepen varieert van 1.000 tot 2.000 ton. Op jaarbasis wordt ca. 100.000 ton al dan niet geknipt en/of geshredderd ferro materiaal verscheept.

Bovengenoemde activiteiten en opslag vinden plaats op terrein I en op terrein II.

bewerkingen van non-ferro

De bij het shredderproces vrijkomende non-ferro's en reststoffen worden na de magneettrommel afgevoerd via transportbanden naar een zeeftrommel.

Hier worden de reststoffen gescheiden in de fractiegroottes: 0-10 mm, 10-40 mm, 40-100 mm en > 100 mm.

De fractie > 100 mm wordt vervolgens handmatig gesorteerd.

De 10-40 mm en 40-100 mm fracties bevatten nog ferro en non-ferrodelen die verder gescheiden worden.

Middels magneten en 2 eddy current systemen (scheiding op basis van magnetisme, gewicht en lading) worden de ferro- en non ferro delen van de overige reststoffen gescheiden.

De reststoffen worden vervolgens via luchtscheiding naar de sortering gevoerd, waar handmatig de achtergebleven non-ferro's eruit worden gehaald.

De luchtscheiding bestaat uit een ventilator, welke binnen is opgesteld onder de eddy current installatie. De door de ventilator aangezogen lucht wordt voor 80% onder een transportband, met restmateriaal afkomstig van de Eddy Current installatie, geblazen, waardoor de lichte delen uit de restfractie worden geblazen (ca. 60% van de lichte delen).

20% van de aangezogen lucht wordt afgescheiden en afgevoerd naar een doekenfilter, waar de zeer fijne stofdeeltjes afgescheiden en opgevangen worden in een opvangzak. Deze reststoffen worden afgevoerd naar de ARN. De lucht wordt middels het doekenfilter retour geblazen in de ruimte, waar de ventilator staat opgesteld. De maximale stofemissie van de doekenfilter bedraagt 10 mg/m³.

Boven de eerder genoemde transportband is een afvoerleiding aanwezig, waar m.b.v. 80% retourlucht en 20 % verse transportlucht de nog aanwezige lichte reststoffen afgezogen worden naar een gesloten stortbunker, waar deze in de stortbunker afgescheiden en na verloop van tijd afgevoerd worden met het overige shredderafval. De transportlucht wordt vervolgens aan het andere eind van de stortbunker afgezogen naar de ventilator, waarmee het systeem rond is.

De reststoffen, vrijkomend bij de fracties groter dan 10 mm en de fractie < 10 mm worden afgevoerd naar de stortplaats. Dit materiaal is onderzocht op de aanwezigheid van CFK's. Uit

de resultaten blijkt, dat deze niet zijn aangetroffen. De analyseresultaten zijn in bijlage 6.1 toegevoegd.

Al de uitgesorteerde metaaldelen worden afgevoerd naar bewerkingsbedrijven die de diverse metaalcomponenten verder op soort scheiden.

Bewerking van direct aangeleverd non-ferro

De direct aangeleverde non-ferro worden op terrein III binnen in de loods en buiten opgeslagen. In de loods zijn opslagplaatsen van diverse soorten non-ferro, waar ook een eventuele handmatige scheiding, c.q. sortering plaats vindt van de betreffende soorten naar zuiverheid, soort legering, e.d.

Tevens kan sortering van metalen plaats vinden middels zandfloating, waarbij, het materiaal middels een transportband en een klein trilgootje, het materiaal in de zandfloatingsinstallatie wordt gebracht en onder invloed van het in de installatie aanwezige heel fijn speciale zand aluminium op gravitatie gescheiden wordt van de overige metalen. Aluminium komt "boven drijven" in het zand, en de zwaardere metalen worden onder in het zandbed afgescheiden.

Alle non-ferro's worden afgevoerd naar bedrijven, c.q. smeltovens welke voor hergebruik zorg dragen.

Opslag van met olie verontreinigd aluminium-, brons-, messing- en /of ijzerdraaisel

Met boor-, snij-, slijp-, of walsolie verontreinigd draaisel van ijzer, aluminium, brons of messing wordt eveneens opgeslagen in lekbakken in de loods op terrein III. Nadat de olie uitgelekt is, vindt afvoer plaats van het non-ferro naar verwerkingsbedrijven. De bakken staan opgeslagen op een vloestofdichte betonnen vloer. De olie wordt afgevoerd door een inzamelaar.

verwerking accu's, autowrakken en transformatoren

Incidenteel worden met de schroot tevens accu's en/of autowrakken aangeleverd.

De accu's worden opgeslagen in de loods in zuurdichte lekvrije bakken van 1 m³ op een vloestofdichte betonnen vloer. Er wordt geen zuur van de accu's afgetapt. Op gezette tijden worden deze afgevoerd door een inzamelaar.

De autowrakken worden tijdelijk gescheiden opgeslagen en indien voldoende wrakken aanwezig zijn worden de wrakken middels containers over de weg afgevoerd naar autowrakken shredderbedrijven.

Lege transformatoren, mits PCB-vrij, worden of tijdelijk opgeslagen op terrein III en eventueel gedemonteerd of tijdelijk opgeslagen op terrein III en afgevoerd naar speciale verwerkers.

Het totaal aantal bezoekende transportbewegingen op de terreinen I, II en III bedraagt per dag gemiddeld 100 stuks. Dit betreft zowel vrachtwagen- als personenautovervoer door bedrijven en particulieren.

Productiehoeveelheden

Onderstaand is een overzicht gegeven van de totale omzet aan ferro en non-ferro. (sommatie van direct op schepen overgeladen ferro, geknipt ferro en geshredderd ferro.)

	Omzet 1997	Omzet 1998
Ferro	84.208 ton	74.533 ton
Non ferro	5.312 ton	4.707 ton
Totaal ferro en non ferro	89.520 ton	79.240 ton

1.3.3 *Beschrijving van de ondersteunende activiteiten*

De ondersteunende activiteiten welke bij het bedrijf plaatsvinden zijn de volgende:

werkplaats

Het bedrijf heeft een ondersteunende werkplaats, waar het onderhoud van het materieel en de reparaties en het onderhoud van de diverse bewerkingsmachines plaatsvindt. Ten behoeve van deze werkzaamheden zijn smeermiddelen en oliën in de werkplaats aanwezig. Deze zijn opgesteld boven een lekbak. De vloer ter plaatse bestaat uit een vloeistofdichte beton.

Tevens diverse bewerkingsmachines, zoals een knipschaar, slijpstenen, een boormachine, lasapparatuur voor elektrisch, autogeen en CO₂-lassen en snijbranders op zuurstof/propaan.

Rijdend materieel en brandstofvoorziening

Het bedrijf bezit 5 mobiele kranen, 1 portaalkraan, 3 vorkheftrucks, 2 minishovels en 3 vrachtwagens met aanhanger.

Ten behoeve van de brandstofvoorziening van bovengenoemde transportmiddelen zijn er twee brandstofvulpunten met twee ondergrondse opslagtanks en afleverstations met rode en witte dieselolie aanwezig, elk met een inhoud van 6.000 liter. Deze tanks zijn in 1985 aangebracht en kathodisch beschermd. De laatste keuring van de tanks heeft plaats gevonden in 1999. Het keuringsrapport is als bijlage 1.4 toegevoegd.

De brandstofafleverpunten zijn gesitueerd boven een vloeistofdichte asfaltbetonvloer met een speciaal porievulmiddel.

Wasplaats

Ten behoeve van het schoonmaken van het eigen materieel is een wasplaats aangelegd, welke gesitueerd is op de hierboven genoemde vloeistofdichte asfaltbetonvloer met een speciaal porievulmiddel. Het waswater wordt afgevoerd via een afvoerput en middels een bezinkput en olieafscheider op het vuil waterriool geloosd.

Stookinstallatie

Ten behoeve van de verwarming van het kantoor en andere ruimtes aan de Handelsweg 50 zijn twee gasgestookte CV-HR ketels aanwezig, welke in 1998 zijn geplaatst.

Ten behoeve van de verwarming van het kantoor in de non-ferro hal aan de handelsweg 40 is een HR-CV ketel aanwezig, welke in 1994 is geplaatst.

In de werkplaats is een direct gestookte HR gasheater aanwezig, welke in 1998 is geplaatst

De overige bedrijfsruimtes worden niet verwarmd.

Onderhoud terrein

Het terrein wordt dagelijks droog geveegd. Het veegafval wordt gescheiden op metalen en reststoffen. De reststoffen worden afgevoerd met het overige bedrijfsafval.

Op terrein II is bij de shredderinstallatie een sproei-installatie aanwezig met 3 sproeiers, welke bij overslagwerkzaamheden het terrein nat houdt. De sproeileidingen zijn in een goot in de vloeistofdichte vloer aangebracht. Voorlopig wordt leidingwater gebruikt. Op korte termijn zal grondwater of kanaalwater als sproeiwater wordt gebruikt.

Wisselen containers

Op terrein worden bedrijfscontainers gestald en gewisseld. Per dag worden ca. 30 containers gewisseld.

Bijlage 2 Grond- en hulpstoffen, aanwezig bij Martens Metaal Nijmegen

2.1 grondstoffenopslag

Per afvalsoort is op het terrein van de inrichting de volgende op- en overslagcapaciteit aanwezig, waarbij tevens de maximale verwerking op jaarbasis is aangegeven:

omschrijving grondstof	aanwezige opslag-capaciteit (tonnen)	maximale verwerking op jaarbasis(tonnen)
-ferro materiaal	10.000	100.000
-oliehoudende metaalafvalstoffen	300	2.000
-non-ferro metalen:	1.000	5.000
aluminium	200	300
koper	160	300
messing	100	200
zink (geen zinkassen of-slakken)	40	250
lood (geen metallisch lood, loodassen of -slakken)	40	700
RVS	200	1.000
kabelrestanten	100	500
overig	100	500
-accu's	20	250
-autowrakken	50	600

Opmerkingen naar aanleiding van bovengenoemde tabel:

- Bij de opslag van ferromateriaal is geen onderscheid gemaakt tussen onbewerkt, geknipt en geshredderd ferro, daar de hoeveelheden wekelijks wisselen. Zo kan bijv. op een bepaalde locatie de ene week onbewerkt ferro en de andere week geknipt ferro opgeslagen worden.
- De genoemde hoeveelheden non-ferro opslag van de individuele metalen betreffen globale hoeveelheden. Afhankelijk van vraag en aanbod kan op bepaalde momenten van bepaalde materialen meer of minder in opslag zijn.

2.2 opslag van hulpstoffen

In onderstaande tabel is een overzicht gegeven van de aanwezige hulpstoffen (chemicaliën, oliën en gassen)

hulpstof	maximaal in opslag	opslaglocatie	verpakking	jaarverbruik
Diverse oliën	1.000 ltr	Werkplaats, lekbak	Drums 200 l + oliebar	1.500 l
smeervet	200 kg	Werkplaats, lekbak	blik/patronen 20 l	120 kg
hydraulische olie	1.000 ltr	Werkplaats, lekbak	Drum 60 l	2.000 l
Dieselolie	6.000 ltr	Voor werkplaats	ondergr. tank 6.000 l	110.000 l
Gasolie	6.000 ltr	Voor werkplaats	ondergr. tank 6.000 l	100.000 l
zuurstofgas	25 cilinders	Terrein I	Cilinder 40 l	variabel
acetyleengas	2 cilinders	werkplaats	cilinder 40 l	variabel
CO ₂ - gas	2 cilinders	werkplaats	cilinder 28 l	variabel
propaangas	10 fles	werkplaats	cilinder 40 l	variabel
absorptiemateriaal	10 zakken	werkplaats	Zakken 25 kg	variabel
verf	ca 60 liter	Kast werkplaats	Potten, divers	variabel

2.3 Bodembeschermende voorzieningen

Bij de opslag- en overslag van de ferro en non-ferroschroot en bij de diverse bewerkingsmachines kunnen metaalstof en verschillende vloeistoffen vrijkomen, welke mogelijk in de bodem terecht komen. Daarom is in het verleden het hele terrein van een vloeistofdichte verharding voorzien.

De verharding in de werkplaats bestaat uit beton van 13 cm dikte. De vloerdikte van de Non-ferro opslaghal bedraagt 18 cm dikte.

Terrein I is grotendeels verhard met asfalt, waarop bij de ontvangstplaats van de afvalstoffen aan elkaar gelaste stalen platen aangebracht zijn. Ter plaatse van de brandstofvuilpunt en de wasplaats is een asfaltbetonvloer met speciale vloeistofdichte vulling aangebracht.

Terrein II en terrein III zijn verhard met asfaltbeton. Gedeeltelijk is op terrein II eveneens de asfaltbeton voorzien van het vloeistofdichte vullingsmateriaal. Ter plaatse van de overslag van de schaar naar de shredderinstallatie zijn ter bescherming op de asfaltvloer de aan elkaar gelaste stalen platen aangebracht.

Bijlage 3 Algemene milieuhygiënische aspecten

De milieubelasting die de inrichting kan veroorzaken tijdens normaal bedrijf kan in het kort als volgt onder de compartimenten worden onderverdeeld:

- **Lucht:** stofproductie bij de op- en overslag van schroot en bij de verwerking. Autogassen vormen geen milieuprobleem, daar de auto's aangeleverd dienen te worden zonder gastank.
- **Geluid:** Geluidbelasting valt te verwachten bij verwerking.
- **Bodemverontreiniging:** Bij de opslag van schroot is mogelijk bodemverontreiniging te verwachten. Het bedrijf heeft daartegen de nodige voorzieningen getroffen zoals het aanbrengen van vloestofdichte vloeren op het gehele terrein.
- **Afvalwater:** Mogelijke verontreiniging te verwachten indien oliën, koelvloeistoffen, e.d. in de riolering terecht komen. Het afvalwater afkomstig van het terrein wordt middels olieafscidders en slibvangputten geloosd op de gemeentelijke riolering.
- **Energie:** De meest energiebelastende installaties zijn de shredderinstallatie, de schaar en de lineaire scheidingsinstallatie

Het aspect afval en afvalwater zal in bijlage 4, resp. bijlage 5 nader uitgewerkt worden.

De overige aspecten van gevaar, schade en/of hinder zijn:

- **De visuele aspecten:**
Om de inrichting (behoudens de zijde welke grenst aan de haven) is een stalen wand aangebracht van 3 meter hoogte. In de wand bevinden zich aan de zijde van de Handelsweg 3 stalen toegangspoorten.
In principe zijn er drie soorten schroot opslagen, te weten de opslag van aangevoerd schroot, van geknipt schroot en geschoond schroot. De hoogte van deze opslagen bedragen maximaal 8 meter.
Op het terrein is verlichting aanwezig, die tussen 22.30 en 05.30 uur uitgeschakeld is.
- **Externe veiligheid:**
Bij het shredderen komt stof vrij. Onder bepaalde condities, zoals slechte ventilatie, zou het mogelijk kunnen zijn dat stofexplosies plaatsvinden. De kans hierop is echter tot een minimum gereduceerd, daar ter plaatse van de shredderinstallatie de lucht met vrijkomende stofdeeltjes middels een afzuiginstallatie wordt afgevoerd, zodat geen ophoping van stofdeeltjes kan ontstaan.
Bovendien vindt bij invoer tevens een visuele controle plaats op mogelijk verdachte stoffen.
- **Vervoersbewegingen:**
De vervoersbewegingen met personenauto's en vrachtauto's per dag kunnen onderverdeeld worden in woon-werkverkeer van de medewerkers en de aan- en afvoerbewegingen van particulieren en bedrijven, die de stoffen bij de inrichting aanbieden.
De afvoer van het schroot verloopt via het water. Gemiddeld vinden 1 tot 3 verschepping per week plaats. De afvoer van Non-ferro en de overige reststoffen gebeurt over de weg. Dit aantal verschilt dagelijks. Gemiddeld zal het aantal vervoersbewegingen ten gevolge hiervan 100 stuks bedragen.

Bijlage 4 Afval- en reststoffen

Bij Martens Metaal Nijmegen B.V. komen de volgende soorten afvalstoffen vrij:

overzicht afvalstoffen aanwezig bij Martens Metaal Nijmegen B.V.						
soort afvalstof	bron / lokatie van ontstaan	hoeveelheden per jaar	verpakings-eenheid	locatie van opslag	Inzamelaar	Afvoer-frequentie
Chemisch afval - olie/water/slib - afgew. olie	terrein werkplaats	20 ton 4.300 kg	Olieafscheider drum 200 l	buiten werkplaats	Chemclean Ozon	2 x per jaar 2 à 3 x per jr
overige bedrijfsafval - shredderafval, veeg- afval, e.d. > 40 mm	Shredder, Zeefinstallatie, overig terrein	6.000 ton	Containers 20 m ³	Op terrein I, II en III	Eigen vervoer	dagelijks
overige bedrijfsafval - shredderafval 0-10 mm, 10-40 mm	zeefinstallatie	6.000 ton	Containers 20 m ³	Op terrein II, III	Eigen vervoer	dagelijks

Bijlage 5 Afvalwater en rioleringsstelsel

Watergebruik

De hoeveelheid water die van de waterleiding wordt onttrokken bedraagt bij Handelsweg 40 jaarlijks ca. 330 m³ en bij Handelsweg 50 ca. 750 m³. Er wordt geen grondwater aan de bodem onttrokken. Dit water wordt alleen gebruikt voor sanitaire doeleinden (geschat op 650 m³), als waswater bij de hogedrukreiniger t.p.v. de wasplaats en sinds kort sproeiwater met name bij het geshredderde schroot ten behoeve van veegwerkzaamheden tijdens droge, winderige periodes.

Riolering

Tot medio 1996 loosde een deel van de terreinriolering op de Kanaalhaven. In 1997 heeft revitalisering van het industrieterrein plaats gevonden en werd nieuwe riolering in de Handelsweg aangelegd. Sindsdien wordt al het afval- en regenwater geloosd op dit gescheiden rioolstelsel.

De huidige situatie is als volgt:

Het huishoudelijk afvalwater van de gebouwen wordt geloosd op het vuilwaterriool in de handelsweg.

Het regenwater van het dak van de werkplaats en kantoor aan de Handelsweg 50 wordt rechtstreeks geloosd op het regenwaterriool.

Het regenwater, afkomstig van terrein I en terrein II wordt geloosd op het regenwaterriool middels een slibput en een olie/waterafscheider (cap. 30 l/s), welke bij de werkplaats op terrein is gesitueerd.

Het regenwater van terrein III met het dak van de opslaghal wordt geloosd op de regenwaterriolering middels een slibput en olie/waterafscheider (capaciteit 20 l/s), welke gelegen is bij de schutting op terrein III.

De ligging van het rioleringsstelsel is aangegeven op de bijgevoegde overzichtstekening,

Bijlage 6

Uittreksel Kamer van Koophandel

Inschrijfnummer: 10042180 Blad 00001

Uittreksel uit het handelsregister van de Kamer van Koophandel en Fabrieken voor Centraal Gelderland

Rechtspersoon:

Rechtsvorm : Besloten vennootschap
 Naam : Martens Metaal Nijmegen B.V.
 statutaire zetel : Nijmegen
 eerste inschrijving rechts-
 persoon in enig handels-
 register : 03-10-1994
 datum oprichting : 14-09-1994
 maatschappelijk kapitaal : NLG 200.000,00
 (EUR 90.756,04)
 geplaatst kapitaal : NLG 40.000,00
 (EUR 18.151,21)
 ingestort kapitaal : NLG 40.000,00
 (EUR 18.151,21)

Onderneming:

Handelsnaam(en) : Martens Metaal Nijmegen B.V.
 Adres : Handelsweg 50, 6541CT Nijmegen
 datum vestiging : 22-05-1979
 de besloten vennootschap
 begint de onderneming sinds : 14-09-1994
 bedrijfsomschrijving : In- en verkoop (groothandel) van oude en
 bruikbare materialen, zowel ijzer als
 non-ferro
 aantal personeel : 30

Wettelijke aandelenhouder:

Naam : Martens Beheer B.V. / 1
 Adres : Handelsweg 50, 6541CT Nijmegen
 inschrijving handelsregister
 onder nummer : 10023805
 wettelijke aandelenhouder sedert : 14-09-1994

Beheerder(s):

Naam : Martens Beheer B.V. / 2
 Adres : Handelsweg 50, 6541CT Nijmegen
 inschrijving handelsregister
 onder nummer : 10023805

28 10-04-2000 Blad 00002 volgt.



KAMER VAN KOOPHANDEL
CENTRAAL GELDERLAND

ossiernummer: 10042180

Blad 00002

functietreding	:14-09-1994
titel	:Directrice
bevoegdheid	:Alleen/zelfstandig bevoegd
afvang (huidige) vertegen-	
woordigingsbevoegdheid	:14-09-1994

leen geldig indien door de kamer voorzien van een ondertekening.

22,98

Arnhem, 10-04-2000

Voor uittreksel

Klantenadviseur



KAMER VAN KOOPHANDEL
CENTRAAL GELDERLAND

Dossiernummer: 10023805

Blad 00001

Uitreksel uit het handelsregister van de Kamer van Koophandel en Fabrieken
voor Centraal Gelderland

Rechtspersoon:

Rechtsvorm	: Besloten vennootschap
Naam	: Martens Beheer B.V.
Statutaire zetel	: Nijmegen
Datum van oprichting	: 22-05-1979
Datum laatste statuten- wijziging	: 14-09-1994
Aanschankelijk kapitaal	: NLG 200.000,00
	(EUR 90.756,04)
Geplaatst kapitaal	: NLG 35.000,00
	(EUR 15.882,31)
Geïncorporeerd kapitaal	: NLG 35.000,00
	(EUR 15.882,31)

Onderneming:

Handelsnaam(en)	: Martens Beheer B.V.
Dres	: Handelsweg 50, 6541CT Nijmegen
Datum vestiging	: 22-05-1979
Bedrijfsomschrijving	: Het verkrijgen, vervreemden, beheren en
	exploiteren van effecten, onroerende
	zaken en andere vermogensbestanddelen,
	het deelnemen in, zich financieel
	interresseren bij, het toezicht
	uitoefenen op en het voeren van beheer
	over andere ondernemingen en
	vennootschappen, het zich stellen als
	borg ten behoeve van anderen, het
	verlenen van diensten aan anderen,
	het verrichten van alle daden van
	koophandel
Erkzame personen	: 36

Bestuurder(s):

Naam	:
Geboortedatum en -plaats	:
Dres	:
Functietreding	:
Titel	:
Bevoegdheid	:

3, 2 10-04-2000

Blad 00002 volgt.



KAMER VAN KOOPHANDEL
CENTRAAL GELDERLAND

Dossiernummer: 10023805

Blad 00002

Arnhem (huidige) vertegen-
woordigingsbevoegdheid

:18-04-1983

aan-
gehoortdatum en -plaats

adres
functietreding

titel
bevoegdheid

Arnhem (huidige) vertegen-
woordigingsbevoegdheid

:18-04-1983

Alleen geldig indien door de kamer voorzien van een ondertekening.

27,92

Arnhem, 10-04-2000

Voor uittreksel

Klantenadviseur

Bijlage 7 Opgave van de stand van zaken t.o.v. overige wetten en verordeningen

Milieuvergunning

Op 11-11-1974 is een hinderwetvergunning verleend aan J. Pijman, voor een inrichting voor het verzamelen, be- en verwerken van oude metalen op de handelsweg 50 te Nijmegen. Deze vergunning is in 1983 overgenomen door de fa. Martens.

Op 19 oktober 1983 is een uitbreidingsvergunning verleend, i.v.m. de aanleg van een tweetal dieselolietanks.

Op 14 februari 1995 is een milieuvergunning verleend aan de Martens Metaal Nijmegen BV aangaande handel, bewerken en verwerking van ferro en non-ferro afvalstoffen. Deze vergunning is echter op 10 december 1998 door de Raad van State vernietigd. Vanwege het ontbreken van een Milieu Effect Rapportage.

Sinds 14 maart j.l. is het uitvoeren van een M.E.R. voor dit categorie van bedrijven niet meer noodzakelijk.

Een nieuwe milieuvergunning zal voor eind 2000 worden ingediend bij de provincie Gelderland.

BOOT

De aanwezige ondergrondse tanks (geplaatst 1986) vallen onder het Besluit opslaan in ondergrondse tanks (BOOT). De tanks dienen derhalve te voldoen aan de volgende eisen:

- Kathodische bescherming dient jaarlijks door of namens het KIWA te worden gecontroleerd (laatste keer 1999)- zie bijlage 1.4.
- Tenminste één maal per jaar dienen tanks te worden gecontroleerd op de aanwezigheid van water (laatst keer 1999) en pH en geleidbaarheid dient te worden geanalyseerd (laatste keer 1999) – zie bijlage 1.4.
- Tank vervangen in de 15 jaar of tank dient in overeenstemming te zijn met voorschriften 5.2.1.3. en 5.2.1.4. van het BOOT (van toepassing in 2001).
- Jaarlijkse monitoring van grondwater op minerale olie en aromaten bij de tanks (laatste keer in 1999) De analyseresultaten van deze bemonstering zijn reeds in bezit van Provincie.

**Bijlage 8 Overzichtstekening met renvooilijst van geïnstalleerd
vermogen**